

LUBRISEC



LUBRIFIANT SEC AU PTFE

AVANTAGES

LUBRISEC est une dispersion de Polytétrafluoroéthylène dans un solvant volatil non chloré.

LUBRISEC forme un **film translucide blanc très fin** qui assure une lubrification sans encrassement de longue durée sur toutes surfaces (*plastiques, métaux, caoutchouc, bois, ...*).

LUBRISEC rejette toutes les particules abrasives telles que le sable, poussières, sel ou glace. Résiste aux écarts de température (-120 °C à +300 °C). Simple d'utilisation. Présentation en aérosols.

UTILISATIONS

Agent anti-adhérent et agent de glissement pour les cuirs, plastiques, cordages, extrusions, laminages, ...

Utilisable sur les joints tournants ou coulissants, les lames de scie, les appareils de distribution, chaînes de cycles et de motos, partout où un film de lubrification sèche est nécessaire.

Agent anti-adhérent et de protection sur les coques de bateaux et les planches à voiles en antifouling, ainsi que sur les skis pour le fartage. Facilite le glissement des cordes, cordons, ficelles, câbles en fibres naturelles ou synthétiques.

MODE D'EMPLOI

Agiter fortement **LUBRISEC** avant utilisation jusqu'au décollement de la bille. Les surfaces à traiter doivent être dégraissées. Si nécessaire, utiliser **SOLVE 60**.

Pulvériser **LUBRISEC** à environ 20 cm en croisant les pulvérisations. Eviter les excès de produit sur les pièces à traiter. Laisser sécher 15 minutes. Purger tête en bas l'aérosol après chaque utilisation.

CARACTERISTIQUES

Aspect : Liquide blanc

Point éclair : < 0 °C

Solubilité : Insoluble dans l'eau

Gaz propulseur : Butane / Propane

Odeur : Caractéristique

Densité : 0,86

Volume net : 500 ml

Teneur en COV : 637,5 g/l (95,4 %)

Mention d'avertissement : **DANGER**

Classements CLP: SGH02



SGH07



Fabriqué

en France

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Ne pas utiliser au-delà de 300 °C (*décomposition des particules de PTFE*).

Ne pas pulvériser à proximité des appareils électriques sous tension. Utilisable uniquement lorsque le matériel n'est pas sous tension. Attendre 5 min avant de remettre le matériel sous tension.

NOTA : Ces indications chiffrées ne constituent pas les spécifications du produit, elles correspondent à des valeurs moyennes.

NOTA : Notre responsabilité ne saurait être engagée pour toute application non conforme à nos instructions.

Quelques références complémentaires :

SOLVE 60