

# MASTICALIM

## MASTIC ALIMENTAIRE

### AVANTAGES

**MASTICALIM** est un mastic monocomposant élastique de grande qualité à base de silicones.

Très malléable, **MASTICALIM** a une élasticité permanente après polymérisation. Insensible aux moisissures, il contient un agent biocide avec action fongicide. Forte adhérence sur pratiquement tous les supports.

**MASTICALIM** est résistant aux rayons UV, possède une très bonne résistance à l'humidité et au vieillissement. Sans MEKO. Disponible en blanc et transparent.

### UTILISATIONS

Toutes les applications d'étanchéité dans le secteur de la construction et spécifiquement pour l'industrie alimentaire :

- Joints dans les espaces sanitaires (*sur les baignoires et bacs à douche en plastique*) et dans les cuisines.
- Tous les joints de construction courants.
- Joints de dilatation entre les matériaux de construction les plus divers.
- Joints dans les chambres réfrigérées.

Recommandé pour tous les supports de construction usuels, métaux, ... Sauf PE, PP, PTFE et surfaces bitumineuses.

### MODE D'EMPLOI

Application du **MASTICALIM** sur support propre, sec dépoussiéré, dégraissé et surfaces indéformables.

**Méthode d'application** : Avec **PISTOSIL AG** ou pneumatique.

**Produit de nettoyage** : Avec au **SOLVE 60** immédiatement après usage (*avant le durcissement*).

**Finition** : Lissage à l'eau savonneuse.

**Réparation** : Avec le même produit.

### CARACTERISTIQUES

<b>Base :</b>	Polysiloxane	<b>Consistance :</b>	Pâte stable
<b>Système de durcissement :</b>	Par humidité de l'air	<b>Pelliculation :</b>	7 mn à 23°C
<b>Dureté :</b>	15 ± 5 Shore A	<b>Durcissement :</b>	2 mm / 24h à 23°C
<b>Reprise élastique :</b>	> 80%	<b>Tension maximale :</b>	1,50 N/mm <sup>2</sup>
<b>Déformation maximale :</b>	20%	<b>Module d'élasticité à 100% :</b>	0,30 N/mm <sup>2</sup>
<b>Allongement à la rupture :</b>	700%	<b>Résistance à la température :</b>	-60 °C à 120 °C
<b>Température d'application :</b>	5 °C à 35 °C	<b>Point d'éclair :</b>	> 100 °C
<b>Présentation :</b>	Cartouche de 300 ml	<b>Classements CLP :</b>	Sans
<b>Densité :</b>	1,21 g/ml ( <i>blanc</i> ) ; 1,01 g/ml ( <i>transparent</i> )		
<b>Teneur en COV :</b>	0,00656% ± 0,0574 ( <i>0,627 g/l ± 0,549</i> )		

**Dimensions pour jointoyage** : Largeur minimale : 5 mm ; Largeur maximale : 30 mm ; Profondeur minimale : 5 mm.

**Recommandation pour rejointoyage** : largeur du joint = 2x profondeur du joint.

Il convient d'éviter en toutes circonstances un accrochage à trois points de contact. Des dimensions de joint trop petites peuvent avoir pour conséquence que le silicone est éjecté de son logement par de trop forts mouvements.

# MASTICALIM

(*suite*)

**MASTICALIM** est certifié Label alimentaire – Rapport Ianesco RE 13/19073 pour le blanc et RE 14/04119 pour le transparent (*méthode robinson selon norme NF EN ISO 10399*).

Il est **conforme aux exigences LEED** : Matériels à faibles émissions : colles et mastics. Prescription SCAQMD n° 1168 et répond à USGBC LEED 2009 IEQ Credit 4.1 : Low-Emitting Materials - Adhesives & Sealants pour les limitations en matière de COV.

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Durée de stockage : 12 mois dans son emballage fermé dans un endroit sec et frais, à des températures de +5 °C à + 25 °C.

Ne pas utiliser sur des pierres naturelles telles que le marbre, le granite, ... (*formation de taches*). Il convient d'éviter tout contact direct avec l'étanchéité secondaire du double vitrage (*isolant*) et le film PVB du verre de sécurité.

Il est recommandé de d'abord effectuer un test d'adhérence sur les peintures aluminium, les peintures structurées et les supports en PVC.

Tout contact avec des bitumes, du goudron et d'autres matériaux dégageant du plastifiant comme l'EPDM, le néoprène, le butyle, etc., est à éviter car ceux-ci peuvent provoquer des décolorations ou une perte d'adhérence.

Dans un environnement acide ou une salle sombre, un mastic blanc peut légèrement jaunir. Ceci s'améliorera sous l'influence de la lumière du soleil. Une absence totale d'UV peut entraîner une modification de la teinte.

Une décoloration causée par des produits chimiques, des températures élevées, le rayonnement UV peut se produire. Un changement de couleur n'affecte pas les propriétés techniques du produit.

Il convient à tout prix d'éviter l'utilisation du produit de lissage en plein soleil. En effet, dans ces conditions, le séchage du produit de lissage s'effectue très vite.

La formule sanitaire n'est pas destinée à remplacer un nettoyage régulier du joint. Un encrassement excessif, par des dépôts ou des restes de savon, favorisera le développement de moisissures.

Ne pas utiliser sur polycarbonate. Ne convient pas pour le collage d'aquariums. Ne pas utiliser en contact prolongé avec l'eau. Lors de l'utilisation de différents mastics d'étanchéité réactifs, le premier mastic doit être complètement durci avant l'application du suivant.

Si la finition s'effectue à l'aide d'une solution savonneuse, veiller à ce que les supports ne soient pas en contact avec cette solution. Faute de quoi, le silicone n'adhérera plus à ce support. Raison pour laquelle nous recommandons de seulement plonger le matériel de lissage dans cette solution.

NOTA : Ces indications chiffrées ne constituent pas les spécifications du produit, elles correspondent à des valeurs moyennes.

NOTA : Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.

Quelques références complémentaires :

**PISTOSIL AG ♦ SOLVE 60**



V03 du 22/06/2023